



## **S E F R A**

Sefra-Farben Kft.  
Mátyás király u. 5.  
H-9443 Petőháza  
Tel: +36 99 544 650  
Fax: +36 99 544 659  
e-mail: [sefra@externet.hu](mailto:sefra@externet.hu)

## **Ferro Kor**

### **Műszaki adatlap**

**Tulajdonságok:** gyorsan száradó, ólommentes, alkidgyanta-bázisú, vastagrétegű alapozófesték aktív korróziógátló pigmentálással.

**Alkalmazási terület:** korróziógátló alapozófesték kül- és beltéri alkalmazásra, a fémipar minden területén.

**Színárnyalatok:** vörösbarna, szürke, rezadazöld, fehér, fekete

**Kiszerezés:** 750 ml, 2,5 liter és 20 liter

### **Műszaki adatok:**

Kötőanyag: alkidgyanta

Szállítási viszkozitás: tixotróp

Sűrűség: 1,35-1,45 g/cm<sup>3</sup>

Szárazanyagtartalom: 67±3 % (tömeg), 44 ±3% (térfogat)

Elméleti kiadósság: 6,3 m<sup>2</sup>/kg 50 μ száraz réteg vastagságnál

Gyakorlati kiadósság: 230 g/m<sup>2</sup> 50 μ száraz réteg vastagságnál

Hígítás és a munkaeszközök tisztítása: nitrohígító

Lobbanási pont: alaplakk: +28 °C, hígított termék +31 °C.

Száradás: porszáraz kb. 30 perc, megfogható kb. 1 óra, átszárad kb. 6-12 óra, átfesthető (további előkezelés nélkül) kb. 12 óra -14 nap közötti időben, 20 °C-nál.

Hőállóság: + 120 °C-ig.

**Alapelőkészítés:** a felületet rozsdátlanítani kell a DIN 55928 szerint. A felület legyen száraz, zsír- és pormentes.

**Felhordás:** ecsettel, hengerrel és szórással (levegős és airless)

**Feldolgozási viszkozitás:** ecsettel és hengerrel történő felhordáshoz max. 5% hígítás, airless-szóráshoz ca. 80-100 sec./ 4 mm-es Becher-pohár/20 °C (kb. 5% hígítás)  
levegős szórásnál kb. 30 sec/4 mm-es Becher-pohár/20 °C (kb. 12% hígítás)

**A feldolgozás alsó hőmérsékleti határa:** + 5 °C mind az alap, mind a környezeti levegőre vonatkozóan.

### **Rétegfelépítési javaslat:**

2x Ferro Kor 50-50μ száraz réteg

2x Universallack 35-35 μ száraz réteg