

**Ferro Dekor selyemfényű
fémvédőfesték**
Gyorsan száradó, 3 az 1-ben festék
fémszerkezetekre

Felhasználási terület:

- acél, vas és horganyfelületek korrózióvédelme, 3 az 1-ben
- kül- és beltérben
- alkalmas acélszerkezetekre, konténerekre, gépalkatrészek, bádogtetők, kapuk, oszlopok festésére

Előnyök:

- multifunkciós - alapozó-, közbenső és fedőbevonat egyben
- jó korrózióvédő hatás
- egyszerű felhordás
- nem tartalmaz nehézfémeket

Fő ismertetőjegyek:

Terméktípus	fémvédőfesték 3 az 1-ben	Munkabiztonság és egészségvédelem Bőrrel való érintkezést, szembejutást és lenyelést elkerülni. Csak jól szellőztetett helyen használjuk. A dobozon lévő biztonsági előírásokat tartsuk be. A termék adatait a biztonsági adatlap tartalmazza. A védőintézkedéseket tartsuk be.
Szín	színkártya szerint	
Fényesség	selyemfényű	
Kötőanyag	módosított alkidgyanta	
Hígítás	lakkbenzinnel	
Csomagolás	lásd árlista	
Felhasználási terület	alap-, közbenső- és fedőbevonat fémekre, horganyfelületekre, és vasra kül- és beltérben (szerkezetek, kapuk, tetők, oszlopok)	Ökotoxikológiai tulajdonságok: A terméket játékok, gyerekbútorok és olyan tárgyak festésére, melyek étel- és italélmiszerekkel és ivóvízzel érintkeznek, ne használjuk.
Tulajdonságok	jó tapadás, gyors száradás, könnyű feldolgozhatóság, jó fedőképesség, sokoldalú alkalmazhatóság, érdekes színskála, ólom- és kromátmentes	
Felhordás	ecsettel, hengerrel és szórással	
Műszaki adatok:		
Viszkozitás	min. 150 s (DIN 4 mm-es pohár)	
Szárazanyagtartalom	min. 50%	
Sűrűség	ca. 1,1-1,2 g/cm ³	
Kiadósság	10-12 m ² /lit	
Száradás	porszáraz 2,5 óra, átfesthető 6 óra, átszárad 24 óra után	
Tapadás	ax. 1. fokozat	
Feldolgozási hőmérséklet	23 °C, 50% páratartalom	
Ajánlott rétegvastagság	30-40 mikron (száraz)	

Felhasználás:

Használat előtt alaposan felkeverni, a javasolt lakkbenzinnel meghígítani. Felújítási munkáknál az alap hordképességét megvizsgálni, a laza részeket maradéktalanul eltávolítani.

Acélfelületek festése:

Az alap legyen tiszta, por- és zsírmentes, rozsdamentes. Alkalmazás 2-3 rétegben, a követelmények

és körülmények alapján. Az első réteget ecsettel vagy nagynyomású szóróberendezéssel vigyük fel.

Oxidált horganyfelületek festése:

Régi, oxidált horganyfelületeknél a rozsdásrészeket csiszoljuk fel, a régi, laza festékrészeket távolítsuk el, az egész felületet csiszoljuk át, majd por- és zsírtalanítsuk. Alkalmazás 2-3 rétegben, a követelmények és körülmények alapján. Az első réteget ecsettel vagy nagynyomású szóróberendezéssel vigyük fel.

Beltéri alkalmazásnál a rétegszámot csökkenteni lehet.

Megjegyzés: alacsony hőmérséklet és nagy páratartalom a száradási időt meghosszabbíthatja.